



FEDERAZIONE ITALIANA  
DI ATLETICA LEGGERA

**Comitato Regionale EMILIA ROMAGNA**

**PROVINCIA DI PIACENZA**

**CAMP.PROV.LE RAGAZZI/E CADETTI/E 1^ PROVA**

**CDS PROVINCIALE 2^ PROVA**

Organizzazione: ATLETICA PIACENZA - Piacenza

**1/STA - 19/04/2026**

<b>Categoria</b>	<b>Maschi</b>	<b>Femmine</b>	<b>Totale</b>
Cadette	0	34	34
Cadetti	13	0	13
Ragazze	0	66	66
Ragazzi	38	0	38
TOTALE:	51	100	151