



FEDERAZIONE ITALIANA
DI ATLETICA LEGGERA

Comitato Regionale VENETO

Padova, 24/03/2022

DELIBERA DEL CONSIGLIO REGIONALE nr. 9/22

OGGETTO: Approvazione Bilancio Consuntivo 2021

II CONSIGLIO REGIONALE

Analizzati i dati contabili illustrati dal Presidente Uguagliati e la sua relazione sulle cause che hanno determinato il risultato finale

DELIBERA

di approvare il bilancio consuntivo 2021 che riporta un utile di € 27.226,85.

IL SEGRETARIO REGIONALE

Ivano Sacchetto

IL PRESIDENTE CR VENETO

Francesco Uguagliati

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA ATLETICA LEGGERA

COMITATO REGIONALE VENETO

BILANCIO **2021**

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI

| A | | B | | Delta A - B | |
|------|--|------|--|-------------|---|
| 2021 | | 2020 | | € | % |

CEA VALORE DELLA PRODUZIONE

2 Attività Struttura Territoriale

| 2.01 | Contributi federali: |
|---------|---|
| CEA.200 | Programmi per il funzionamento organi di gestione |
| CEA.201 | Contributi per Organizzazione manifestazioni sportive |
| CEA.202 | Programmi di attività sportiva |
| CEA.203 | Programmi di formazione |
| CEA.204 | Programmi di promozione sportiva |
| CEA.205 | Impianti sportivi ed attrezzature sportive |

| | | | |
|-----------|-----------|-----------|------|
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 38.111,90 | 14.824,08 | 23.287,82 | 157% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 1.059,56 | 1.478,71 | -419,15 | -28% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |

Contributi federali

| | | | |
|------------------|------------------|------------------|-------------|
| 39.171,46 | 16.302,79 | 22.868,67 | 140% |
|------------------|------------------|------------------|-------------|

| 2.02 | Contributi dello Stato, Enti Locali, altri soggetti |
|---------------|---|
| CEA.031 | Contributi dello Stato, Regione, Enti Locali |
| Totale | |

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|-----------|
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |

| 2.03 | Quote degli associati: |
|---------------|-----------------------------------|
| CEA.007 | Quote di affiliazione |
| CEA.008 | Quote di tesseramento |
| CEA.009 | Multe e tasse gara |
| CEA.010 | Diritti di segreteria |
| CEA.011 | Quote iscrizione a corsi |
| CEA.029 | Quote abbonamento a pubblicazioni |
| Totale | |

| | | | |
|-------------------|-------------------|------------------|------------|
| 66.380,00 | 66.240,00 | 140,00 | 0% |
| 185.171,15 | 191.993,84 | -6.822,69 | -4% |
| 119.702,68 | 70.930,50 | 48.772,18 | 69% |
| 10.060,00 | 13.760,00 | -3.700,00 | -27% |
| 12.503,00 | 8.665,00 | 3.838,00 | 44% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 393.816,83 | 351.589,34 | 42.227,49 | 12% |

| 2.04 | Ricavi da manifestazioni: |
|---------------|-----------------------------------|
| CEA.016 | Pubblicità, sponsorizzazioni |
| CEA.017 | Diritti televisivi |
| CEA.018 | Vendita di materiale promozionale |
| CEA.019 | Vendita biglietti |
| Totale | |

| | | | |
|-----------------|-----------------|---------------|------------|
| 1.500,00 | 1.000,00 | 500,00 | 50% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 1.500,00 | 1.000,00 | 500,00 | 50% |

| 2.05 | Altri ricavi della gestione: |
|---------------|--|
| CEA.011 | Quote iscrizione a corsi |
| CEA.019 | Vendita biglietti |
| CEA.024 | Vendita di Pubblicazioni, materiale didattico e altro materiale sportivo |
| CEA.026 | Recuperi e rimborsi da terzi |
| CEA.027 | Fitti attivi e convenzioni con terzi |
| Totale | |

| | | | |
|---------------|-----------------|------------------|-------------|
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 820,00 | 0,00 | 820,00 | 0% |
| 90,02 | 3.245,90 | -3.155,88 | -97% |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| 910,02 | 3.245,90 | -2.335,88 | -72% |

Val. della prod. Strutt. Terr.

| | | | |
|-------------------|-------------------|------------------|------------|
| 396.226,85 | 355.835,24 | 40.391,61 | 11% |
|-------------------|-------------------|------------------|------------|

Val. della prod. Strutt. Terr. e contr. Fed.

| | | | |
|-------------------|-------------------|------------------|------------|
| 435.398,31 | 372.138,03 | 63.260,28 | 17% |
|-------------------|-------------------|------------------|------------|

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA ATLETICA LEGGERA

COMITATO REGIONALE VENETO

BILANCIO **2021**

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI

| A | | B | | Delta A - B | |
|------|--|------|--|-------------|---|
| 2021 | | 2020 | | € | % |

CEB COSTI DELLA PRODUZIONE

1 Costi per Attività Sportiva

1.02 Costi per att. Spor. della Strutt. Terr.

| 1.02.01 | Attività agonistica |
|-----------------------------------|---|
| CEB.001 | Spese trasferta e soggiorno |
| CEB.002 | Indennità, diarie e rimborsi forfettari |
| CEB.003 | Compensi per staff tecnico |
| CEB.004 | Compensi per staff sanitario |
| CEB.005 | Acquisto materiale sportivo |
| CEB.006 | Spese mediche |
| CEB.007 | Premi di classifica |
| CEB.008 | Premi di assicurazione |
| CEB.013 | Spese per ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi |
| CEB.018 | Acquisto materiale di consumo |
| CEB.021 | Borse di studio |
| CEB.065 | Canoni ed oneri locativi |
| Totale attività agonistica | |

| | | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|------------|
| | 22.187,68 | 8.559,35 | 13.628,33 | 159% |
| | 37.531,40 | 31.625,00 | 5.906,40 | 19% |
| | 0,00 | 3.500,00 | -3.500,00 | -100% |
| | 208,00 | 0,00 | 208,00 | 0% |
| | 19.073,09 | 953,04 | 18.120,05 | 1901% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 17,28 | 0,00 | 17,28 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 1.171,20 | 0,00 | 1.171,20 | 0% |
| | 80.188,65 | 44.637,39 | 35.551,26 | 80% |

| 1.02.02 | Organizzazione Manifestazione Sportive |
|--|--|
| CEB.001 | Spese di trasferta e soggiorno |
| CEB.002 | Indennità, diarie e rimborsi forfettari |
| CEB.007 | Premi di classifica |
| CEB.008 | Premi di assicurazione |
| CEB.010 | Noleggio materiale tec. sportivo, attrezzature, impianti, automezzi e sw |
| CEB.011 | Coppe e medaglie |
| CEB.013 | Spese per ufficiali di gara, arbitri, commissari, cronometristi |
| CEB.014 | Trasporto e facchinaggio |
| CEB.016 | Altre spese |
| CEB.018 | Acquisto materiale di consumo |
| CEB.022 | Contributi |
| CEB.024 | Compensi per prestazioni |
| CEB.028 | Contributi a Comitati Organizzatori |
| CEB.029 | Rimborsi a squadre partecipanti |
| CEB.030 | Manutenzione ordinaria |
| CEB.031 | Assistenza medica, antidoping |
| CEB.040 | Compensi per servizi tecnico-scientifici |
| CEB.065 | Canoni ed oneri locativi |
| Totale Organizzazione manifestazioni sportive | |

| | | | | |
|--|-------------------|-------------------|------------------|------------|
| | 14.264,65 | 12.413,66 | 1.851,09 | 15% |
| | 30.480,70 | 23.982,31 | 6.498,39 | 27% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 30.009,36 | 7.137,66 | 22.871,70 | 320% |
| | 13.410,58 | 11.300,74 | 2.109,84 | 19% |
| | 46.140,71 | 28.260,52 | 17.880,19 | 63% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 2.309,12 | 420,00 | 1.889,12 | 450% |
| | 13.194,09 | 35.797,43 | -22.603,34 | -63% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 840,00 | -840,00 | -100% |
| | 0,00 | 15,00 | -15,00 | -100% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 456,28 | 1.122,40 | -666,12 | -59% |
| | 2.996,08 | 458,00 | 2.538,08 | 554% |
| | 8.241,52 | 5.236,28 | 3.005,24 | 57% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 161.503,09 | 126.983,90 | 34.519,19 | 27% |

| 1.02.03 | Corsi di formazione |
|-----------------------------------|---|
| CEB.001 | Spese di trasferte e soggiorno |
| CEB.002 | Indennità, diarie e rimborsi forfettari |
| CEB.016 | Altre spese |
| CEB.021 | Borse di studio |
| CEB.024 | Compensi per prestazioni |
| CEB.040 | Compensi per servizi tecnico-scientifici |
| CEB.054 | Formazione di quadri tecnici e altri soggetti |
| Totale corsi di formazione | |

| | | | | |
|--|------------------|------------------|-----------------|------------|
| | 608,40 | 6,25 | 602,15 | 9634% |
| | 26.769,00 | 18.789,50 | 7.979,50 | 42% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 27.377,40 | 18.795,75 | 8.581,65 | 46% |

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA ATLETICA LEGGERA

COMITATO REGIONALE VENETO

BILANCIO **2021**

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI

2 Funzionamento e costi generali

2.02 Funz. e costi gen. Strutt. Terr.:

| 2.02.01 | Costi per i collaboratori |
|---|---|
| CEB.080 | Collaboratori - compensi |
| CEB.081 | Collaboratori - oneri previdenziali |
| CEB.082 | Collaboratori - assicurazione INAIL |
| CEB.083 | Collaboratori - Rimborso spese missioni |
| Totale Costi per i collaboratori | |

| 2.02.02 | Organi e Commissioni |
|------------------------------------|----------------------------------|
| CEB.001 | Spese di trasferta e soggiorno |
| CEB.087 | Funzionamento organi di gestione |
| CEB.088 | Collegio dei Revisori dei conti |
| CEB.089 | Organi di giustizia sportiva |
| CEB.109 | Assemblea regionale |
| CEB.110 | Commissioni regionali |
| Totale Organi e Commissioni | |

| 2.02.03 | Costi generali |
|------------------------------|--|
| CEB.001 | Spese di trasferta e soggiorno |
| CEB.008 | Premi di assicurazioni |
| CEB.010 | Noleggio materiale tec. sportivo, attrezzature, impianti, automezzi e sw |
| CEB.014 | Trasporto e facchinaggio |
| CEB.018 | Acquisto materiale di consumo |
| CEB.030 | Manutenzione ordinaria |
| CEB.033 | Promozione, comunicazione e marketing |
| CEB.042 | Organizzazione e partecipazione a convegni, seminari, congressi |
| CEB.044 | Acquisto giornali, riviste, pubblicazioni tecniche |
| CEB.064 | Utenze e servizi |
| CEB.065 | Canoni ed oneri locativi |
| CEB.096 | Compensi per prestazioni giur. -ammini-fiscali |
| CEB.098 | Spese per assistenza gestionale elaborazione dati |
| CEB.099 | Spese per consulenze legali |
| CEB.101 | Spese postali e telefoniche |
| CEB.105 | Spese di rappresentanza |
| CEB.106 | Commissioni bancarie |
| CEB.108 | Imposte indirette, tasse e contributi |
| Totale Costi generali | |

Funz. e costi gen. della Strutt. Terr.

DIFF. VAL. E COSTI PROD.

In % sul Valore della produzione

Proventi Finanziari

| | |
|-----------------------------------|------------------|
| CEA.099 | Interessi attivi |
| Totale Proventi Finanziari | |

Proventi e oneri straordinari

| | |
|---|--|
| Sopravvenienze attive | |
| Sopravvenienze passive | |
| Totale Proventi e oneri straordinari | |

Risultato economico

SPA.B

Immobilizzazioni

| SPA.B.I | Immobilizzazioni immateriali |
|--|--|
| SPA.B.I.01 | Costi di impianto e ampliamento |
| SPA.B.I.02 | Costi ricerca scientifica, tecnologica e di sviluppo |
| SPA.B.I.03 | Opere dell'ingegno (royalties) licenze d'uso, software |
| SPA.B.I.04 | Costi per omologazione campi |
| SPA.B.I.06 | Immobilizzazioni immateriali in corso |
| SPA.B.I.07 | Migliorie su beni di terzi |
| Totale Immobilizzazioni immateriali | |

| SPA.B.II | Immobilizzazioni materiali |
|----------------|---------------------------------------|
| SPA.B.II.01.01 | Impianti sportivi |
| SPA.B.II.01.02 | Fabbricati |
| SPA.B.II.01.03 | Restituzione Investimenti Immobiliari |

| A | | B | | Delta A - B | |
|------|------|---|---|-------------|--|
| 2021 | 2020 | € | % | | |

| | | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|------------|
| | 58.203,00 | 46.723,64 | 11.479,36 | 25% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 58.203,00 | 46.723,64 | 11.479,36 | 25% |

| | | | | |
|--|------------------|-----------------|------------------|-------------|
| | 13.853,34 | 6.627,74 | 7.225,60 | 109% |
| | 3.430,00 | 3.200,00 | 230,00 | 7% |
| | 2.537,60 | 0,00 | 2.537,60 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 6.050,81 | 0,00 | 6.050,81 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 25.871,75 | 9.827,74 | 16.044,01 | 163% |

| | | | | |
|--|------------------|------------------|-----------------|------------|
| | 7.902,44 | 1.974,82 | 5.927,62 | 300% |
| | 873,00 | 880,00 | -7,00 | -1% |
| | 2.170,68 | 1.572,40 | 598,28 | 38% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 1.663,73 | 1.649,21 | 14,52 | 1% |
| | 4.747,04 | 3.005,81 | 1.741,23 | 58% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 6.265,29 | 5.792,35 | 472,94 | 8% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 2.498,63 | 1.390,24 | 1.108,39 | 80% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 1.993,20 | 3.505,81 | -1.512,61 | -43% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 1.345,30 | 1.312,09 | 33,21 | 3% |
| | 48,17 | 1.003,68 | -955,51 | -95% |
| | 29.507,48 | 22.086,41 | 7.421,07 | 34% |

| | | | | |
|--|-------------------|------------------|------------------|------------|
| | 113.582,23 | 78.637,79 | 34.944,44 | 44% |
|--|-------------------|------------------|------------------|------------|

| | | | | |
|--|------------------|------------------|------------------|-------------|
| | 28.796,95 | 14.005,02 | 14.791,93 | 106% |
|--|------------------|------------------|------------------|-------------|

| | | |
|--|-------------|-------------|
| | 0,07 | 0,04 |
|--|-------------|-------------|

| | |
|--|-------------|
| | 0,05 |
| | 0,05 |

| | |
|--|------------------|
| | 1.024,83 |
| | 2.594,98 |
| | -1.570,15 |

| | |
|--|------------------|
| | 27.226,85 |
|--|------------------|

| | | | | |
|--|-------------|-------------|-------------|-----------|
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |

| | | | | |
|--|------|------|------|----|
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |
| | 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% |

CONTO ECONOMICO ORGANIZZAZIONI
TERRITORIALI - Autonomia contabile

Denominazione Federazione:

FEDERAZIONE ITALIANA ATLETICA LEGGERA

COMITATO REGIONALE VENETO

BILANCIO **2021**

ORGANIZZAZIONI TERRITORIALI

| | |
|--|----------------------------------|
| SPA.B. II.04.01 | Mobili e arredi |
| SPA.B. II.04.02 | Macchine d'ufficio |
| SPA.B. II.04.03 | Automezzi |
| SPA.B. II.04.04 | Altre immobilizzazioni materiali |
| Totale Immobilizzazioni materiali | |

Totale Immobilizzazioni

DIFF. VAL. E COSTI PROD.

Totale Immobilizzazioni

Risultato Finanziario

| A | | B | | Delta A - B | |
|------------------|----------------|------------------|----------------|-------------|---|
| 2021 | 2020 | | | € | % |
| 0,00 | 169,99 | -169,99 | -100% | | |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% | | |
| 0,00 | 0,00 | 0,00 | 0% | | |
| 7.405,08 | 0,00 | 7.405,08 | 0% | | |
| 7.405,08 | 169,99 | 7.235,09 | 4256% | | |
| 7.405,08 | 169,99 | 7.235,09 | 4256% | | |
| 28.796,95 | -169,99 | 28.966,94 | -17040% | | |
| 7.405,08 | | | | | |
| 21.391,87 | | | | | |

Padova, 24 marzo 2022

Relazione al Bilancio consuntivo 2021 del CR Veneto

Il Bilancio Consuntivo 2021 si chiude con un avanzo di gestione di Euro 27.226,85

Al fine di comprendere il significato di tale risultato è necessario evidenziare una serie di considerazioni che vado di seguito ad esporre.

1) **Il Bilancio di Previsione per l'esercizio 2021** è stato approvato nell'autunno 2020 dal precedente Consiglio Regionale nei termini previsti dai regolamenti federali.

2) **Il Bilancio di Previsione per l'esercizio 2021** è stato definito tenendo conto del persistere dell'emergenza sanitaria legata alla Pandemia Covid-19 che oggettivamente metteva fortemente a rischio le entrate, soprattutto quelle derivate dalle tasse gara relative alle manifestazioni no stadia. In definitiva, per il 2021, il capitolo comprensivo delle quote degli associati, pur evidenziando maggiori entrate rispetto all'anno precedente (+12%), ha manifestato comunque una considerevole riduzione rispetto ai bilanci anteriori al 2019.

3) La conseguente inevitabile riduzione di spesa ha riguardato pertanto le collaborazioni, sia in ambito tecnico che in ambito organizzativo. Le attività tecniche riguardanti i raduni sono state organizzate in forma ridotta come nell'anno precedente, mentre la partecipazione alle rappresentative ha avuto una buona ripresa così come i corsi di formazione. Anche nei capitoli Organi e Commissioni e Costi generali sono intervenuti considerevoli riduzioni dei costi dovuti alla partecipazione delle varie riunioni/incontri attraverso piattaforma informatica e non in presenza.

4) Entrando nel dettaglio dei conti economici si può rilevare che il totale delle entrate pari ad Euro 436.423,19 sia risultato in linea con quanto previsto in sede di bilancio di previsione, tenuto conto anche della variazione deliberata lo scorso dicembre, con uno scostamento positivo di solo 3.458,75 mentre il totale delle uscite pari ad Euro 409.196,34 è risultato inferiore rispetto al previsionale per Euro 23.768,10. Devo dire però che tale ultimo dato risulta influenzato anche da fattori esterni complessivamente per Euro 9.702,08 che non dipendono dall'andamento gestionale del nostro Comitato ma da scelte di bilancio imposte dalla sede nazionale; mi riferisco alla modalità contabile di rilevazione del costo di acquisto dei beni e delle attrezzature definiti cespiti che non concorrono alla formazione del conto economico nemmeno per quote di ammortamento ma che invece nel bilancio previsionale hanno contribuito alla sua formazione nel totale delle uscite per un importo di Euro 7.405,08 oltre ad una variazione del costo del lavoro complessivo in diminuzione delle uscite di Euro 2.297,00. Le altre minori uscite derivano essenzialmente da mancate spese per indennità, rimborsi forfettari e spese di trasferta come meglio specificato nel precedente punto 3. Tenuto conto di tutto ciò è stato conseguentemente ipotizzato di pervenire, a chiusura di bilancio, ad un avanzo di gestione che potesse permetterci di programmare per il 2022 un progetto tecnico adeguato alle aspettative del nostro movimento regionale.

5) In linea generale, la seppur lenta ripresa dell'attività, ha conseguentemente aumentato le spese in tutti i capitoli, con un incremento delle uscite rispetto al 2020 di circa il 50%. Va sicuramente evidenziato il costo dell'attività indoor che per il 2021 ha visto un saldo negativo di ben 24.864 euro. Due sono sostanzialmente i fattori che hanno portato ad una così considerevole perdita: a) il numero ridotto dei partecipanti alle gare per le restrizioni dovute alla pandemia che hanno conseguentemente ridotto le entrate per le tasse gara; b) la forte e ingiustificata riduzione dei trasferimenti per tale attività passati dai 29.643 € del 2020 ai 14.160 € del 2021. Abbiamo chiesto più volte conto di questa immotivata riduzione e una reintegrazione della quota ai livelli degli anni precedenti, ma fino ad oggi non abbiamo avuto né una risposta chiara né un riscontro economico. Ritengo che, a fronte di un reiterarsi della situazione anche per l'anno in corso, sarà necessario un ripensamento complessivo dell'attività indoor.

CONSIDERAZIONI AGGIUNTIVE

Esito della gestione economica/finanziaria del 2021 del CR Veneto

La gestione del 2021 si conclude pertanto con un avanzo di gestione di Euro 27.226,85. Tale risultato come detto è dovuto parzialmente alla debole ripresa delle attività no stadia, alla già citata riduzione delle attività tecniche e al congruo positivo relativo al consuntivo dei costi per il personale. Da un punto di vista finanziario e patrimoniale devo dire che il nostro Comitato ha una situazione al 31 dicembre 2021 abbastanza solida e tranquilla con un attivo ammontante ad Euro 481,110,37 composto da disponibilità liquide per Euro 390.608,50 e per il resto prevalentemente da attivo circolante per crediti esigibili a breve, mentre il passivo è composto da debiti per un ammontare pari ad Euro 393.739,68.

Infine, la forte riduzione delle attività tecniche avvenuta nel corso del precedente quadriennio, originata in primis dalle perdite connesse al bilancio 2018 e successivamente dalla pandemia, ha in qualche modo ridotto sostanzialmente le condizioni per l'organizzazione di raduni tecnici in più giornate e ha diminuito il numero delle attività tecniche e degli incontri tra tecnici in generale. Ritengo opportuno, a fronte del considerevole avanzo di gestione, considerare la possibilità di utilizzarlo per riavviare un progetto che sia la prosecuzione e il recupero di quei progetti tecnici per i quali la nostra regione è sempre stata leader indiscusso. A tal scopo potremo utilizzare le nostre risorse, eventualmente quelle dei Comitati Regionali limitrofi interessati al progetto e chiedendo, in egual misura, un contributo a FIDAL nazionale su quell'attività tecnica territoriale fortemente sollecitata da tutto il territorio.

Il Presidente C.R. Fidal Veneto
Francesco Uguagliati

