



FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA  
Comitato Regionale Toscano

**VERBALE CONSIGLIO REGIONALE del 8 Aprile 2021**

Alle ore 18.30 del 8 Aprile 2021 in modalità teleconferenza su piattaforma Zoom si è riunito il Consiglio Regionale Fidal Toscana, con il seguente ordine del giorno:

Erano presenti ai lavori:

			p r e s e n t e
Presidente Nazionale	Stefano	MEI	NO
Consigliere Nazionale	Alessio	PISCINI	NO
	Elisabetta	ARTUSO	NO
Consiglieri	Alessandro	ALBERTI	SI
	Luca	AMOROSO	SI
	Eleonora	BACCIOTTI	SI
	Gianluca	BRUNI	SI
	Claudio	MARCHETTI	SI
	Fabio	MARIOTTI	SI
	Chiara	MONTESANO	SI
	Stefano	PANCANI	SI
	Maddalena	QUILICI	SI
	Salvatore	SBORDONE	SI
	Gianni	STECCHI	SI
	Massimiliano	SANTANGELO	SI
	Segretario		
Responsabile Ufficio Attività Agonistica/Statistiche	Alessio	MAVILLA	SI
Responsabile Ufficio Gestione Associati	Daniele	CAPUTO	SI
Delegati Provinciali	Ernesto	LUNARDINI	SI
	Simone	BALLERINI	SI
	Tamara	BALESTRI	SI
	Gianni	INNOCENTI	SI
	Sergio	MARTINELLI	SI
	Matteo	BOCCI	SI
	Michele	GIACOMINI	SI
	Simone	FRANCALACCI	SI
	Enrico	CALCINI	NO
	Fabrizio	PEZZUTO	NO
Fid. Regionale GGG	Franca	FEDUCCI	SI
Responsabile Amministrazione	Silvia	SILVESTRI	NO
Revisore dei Conti	Paolo	CIANETTI	NO
Fid. Reg.le GGG	Franca	FEDUCCI	SI
Fid. Reg.le Settore Tecnico	Stefano	GIARDI	SI

## LAVORI

### **DELEGATI PROVINCIALI**

#### **ALBERTI**

Informa dei risultati delle indicazioni ricevute dalle società Toscane per la nomina dei Delegati Provinciali (facendo presente che sono state espresse preferenze pari al 63% dei voti validi per le assemblee provinciali) proponendo al Consiglio Regionale gli stessi nominativi segnalati dalle società delle singole province:

Massa Carrara	Ernesto	Lunardini
Prato	Gianni	Innocenti
Arezzo	Enrico	Calcini
Siena	Matteo	Bocci
Pisa	Tamara Balestri	
Grosseto	Fabrizio	Pezzuto
Livorno	Simone	Francalacci
Pistoia	Michele	Giacomini
Lucca	Sergio	Martinelli
Firenze	Simone	Ballerini

Propone, inoltre, il nominativo di Ernesto Lunardini come coordinatore dei Delegati Provinciali

Approvato

#### **LUNARDINI**

Ringrazia il presidente per la proposta e accetta con riserva, perché prima vorrebbe convocare una riunione online con i nuovi Delegati Provinciali

### **COMUNICAZIONI**

#### **ALBERTI**

Esponde il verbale del precedente consiglio.

Esponde le nuove date e il nuovo regolamento del cds su pista allievi/e, assoluti e master.

Esponde i trasferimenti approvati d'urgenza n. 14-15-16.

Approvato

### **QUOTA ISCRIZIONE GARE SU PISTA**

#### **MAVILLA**

Esponde le quote per le gare su pista:

Cadetti/e Euro 2,00 - fuori regione Euro 3,00

Assoluti Euro 4,00 - fuori regione Euro 6,00

Master Euro 5,00 - fuori regione Euro 7,00

Approvato

#### **ALBERTI**

Nel ringraziare l'Atletica Livorno per la disponibilità ad organizzare il Campionato Toscano di Prove Multiple Allievi ed Assoluti, consentendo alle società toscane di risparmiare un'onerosa trasferta fuori regione, in considerazione dell'onerosità dell'organizzazione di due giornate di gara e del numero probabilmente limitato di iscritti, propone che la quota di iscrizione per la manifestazione sia portata a 10 euro per atleta.

Approvato

### **SETTORE TECNICO**

#### **STEFANO GIARDI**

Esponde il progetto del settore tecnico.

Indica i seguenti nomi per i capi settore:

Velocità - ostacoli	Ilaria	Ceccarelli
Lanci	Claudia	Coslovich
Salti	Stefano	Giardi
Marcia	Massimo	Passoni
Mezzofondo	Claudio	Pannozzo

Prove Multiple            Simone            Garbetti  
Corsa in Montagna      Luca              Panichi

Approvato

**STECCHI**

Propone la propria disponibilità per la collaborazione dello sviluppo regionale del settore Salto con l'Asta.

**CAMPIONATO ITALIANO CORSA IN MONTAGNA CADETTI/E**

**ALBERTI**

Esponde la manifestazione di corsa in montagna del 16 maggio 2021 che si svolgerà a Coneso (Bs) il 16/5/2021 valida anche quale Campionato Italiano per regioni cadetti/e.

Propone di partecipare con la rappresentativa regionale sia maschile che femminile.

Approvato

**COMMISSIONI E STRUTTURA DEL COMITATO**

**ALBERTI**

Fa presente che sono ancora in corso i contatti per la definizione delle commissioni e dei gruppi di lavoro di cui all'organigramma approvato nel precedente Consiglio.

Tenuto conto della urgente necessità di istituire la Commissione Attività e la Commissione Regolamenti propone che le stesse siano formate da 4 Dirigenti di società, 1 Giudice, 1 Tecnico ed 1 Atleta.

Propone come coordinatore della Commissione Attività Maddalena Quilici e come coordinatore della Commissione Regolamenti Fabio Mariotti.

Comunica anche un dettaglio di nominativi di consiglieri ed altri dirigenti che hanno dato la disponibilità per essere nominati come componenti delle commissioni e dei gruppi di lavoro, proponendo, però, di rimandare il dibattito e le conseguenti delibere di nomina nel prossimo Consiglio

Approvato

**ALBERTI**

Indica per lo svolgimento del prossimo Consiglio Regionale il 22.4.2021.

Approvato

Conclude la riunione alle ore 20.30.

IL SEGRETARIO

*Massimiliano Santangelo*

IL PRESIDENTE

*Alessandro Alberti*