



FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA  
Comitato Regionale Toscano

**VERBALE CONSIGLIO REGIONALE del 22 Dicembre 2022**

Alle ore 18.30 del 22 Dicembre 2022 in presenza presso la sede della FIDAL Regionale, e in piattaforma Zoom, si è riunito il Consiglio regionale con il seguente ordine del giorno:

Comunicazioni del Presidente;  
Approvazione Delibere d'urgenza del Presidente;  
Acquisti materiale e abbigliamento;  
Approvazione trasferimenti;  
Informativa su Indoor Carrara;  
Attività e calendario invernale;  
Varie ed eventuali;

Erano presenti ai lavori:

			presente
Presidente Nazionale	Stefano	MEI	NO
Consigliere Nazionale	Alessio	PISCINI	NO
	Elisabetta	ARTUSO	NO
Consiglieri	Alessandro	ALBERTI	SI
	Luca	AMOROSO	SI
	Eleonora	BACCIOTTI	NO
	Gianluca	BRUNI	SI (on-line)
	Claudio	MARCHETTI	NO
	Fabio	MARIOTTI	SI
	Chiara	MONTESANO	NO
	Stefano	PANCANI	NO
	Maddalena	QUILICI	NO
	Salvatore	SBORDONE	SI (on-line)
	Gianni	STECCHI	SI (on-line)
Segretario	Massimiliano	SANTANGELO	SI
Responsabile Ufficio Attività Agonistica/Statistiche	Alessio	MAVILLA	NO
Responsabile Ufficio Gestione Associati Delegati Provinciali	Daniele	CAPUTO	SI
	Ernesto	LUNARDINI	SI (on-line)
	Simone	BALLERINI	SI (on-line)
	Tamara	BALESTRI	SI (on-line)
	Gianni	INNOCENTI	NO
	Sergio	MARTINELLI	NO
	Matteo	BOCCI	NO
	Michele	GIACOMINI	SI (on-line)
	Simone	FRANCALACCI	NO
	Enrico	CALCINI	NO
	Fabrizio	PEZZUTO	SI (on-line)
Responsabile Amministrazione	Silvia	SILVESTRI	NO
Revisore dei Conti	Paolo	CIANETTI	NO

Fid. Reg.le GGG	Franca	FEDUCCI	SI	
Fid. Reg.le Settore Tecnico	Stefano	GIARDI		NO
Coordinatore Area				
Comunicazione e Marketing	Fulvio	AGRESTA	SI	
Coordinatore Attività Master	Renzo	ROMANO		NO
Coordinatore Attività No Stadia	Vezio	TRIFONI		NO

## **LAVORI**

### **COMUNICAZIONI**

#### **ALBERTI**

Informa sul Golden Gala che si svolgerà a Firenze;

Esponde la rinnovazione della convenzione tra la Fidal e gli EPS;

Informa sui progetti di Sport e Salute ed in particolare i Bandi che saranno attivati quali:

- Progetto Talento;
- Runcard Young;
- Runcard Silver;
- Porte Aperte Allo Sport - L'Atletica va a Scuola;

Esponde la richiesta del rifacimento dell'impianto indoor dello Stadio Ridolfi il quale, su richiesta degli atleti di alto livello viene richiesto un manto performante. La Fidal Toscana si sta attivando con il Comune di Firenze per la realizzazione. Fidal ovviamente si rapporterà con Comune e Regione che deciderà il dafarsi.

Informa sul montaggio di Carrara.

Esponde il verbale della seduta precedente. Approvato

Esponde l'elenco dei trasferimenti n. 1 – 2. Approvato

### **CALENDARIO**

#### **AMOROSO**

Esponde il calendario ed il planning ed in particolare evidenzia la variazione della manifestazione di lungo Promozionale ed Assoluto a Lucca e Firenze;

### **CORSA IN MONTAGNA**

#### **ALBERTI**

Propone Francesco Mottola come collaboratore della corsa in montagna che affiancherà Luca Panichi.

Approvato

### **CONTRIBUTO DELEGATO SIENA**

#### **ALBERTI**

Il Delegato Provinciale di Siena ha richiesto le medaglie per il Trofeo invernale di corsa campestre.

Approvato

### **CARRARA INDOOR**

#### **ALBERTI**

Esponde lo stato di avanzamento del montaggio della pista e, tenuto conto del lavoro che stanno svolgendo Luca Amoroso, Ernesto Lunardini e Marco Ponzanelli, propone di affidargli l'incarico di coordinamento per lo svolgimento delle operazioni di montaggio oltre che un rimborso pari ad Euro 1.000,00 per tale attività.

Approvato

### **PISTOIA ABETONE**

**ALBERTI**

La Silvano Fedi richiede uno sconto sulla tassa gara relativamente al minor numero dei partecipanti avuti tenuto conto della situazione Covid.

Propone un contributo pari ad € 100,00.

Approvato

**TROFEO PROVINCE INDOOR**

**ALBERTI**

Esponde la richiesta per lo svolgimento del Trofeo delle Province per due anni a Venturina.

Propone il la contribuzione pari ad Euro 1.500,00 annue per l'organizzazione della manifestazione oltre al Sigma, cronometraggio e magliette per ciascuna delegazione.

Approvato

Conclude la riunione alle ore 20.30.

IL SEGRETARIO

*Massimiliano Santangelo*

IL PRESIDENTE

*Alessandro Alberti*