



FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA  
Comitato Regionale Toscana

**VERBALE CONSIGLIO REGIONALE del 14 Maggio 2024**

Alle ore 18.30 del 14 Maggio 2024 in presenza e su piattaforma Zoom, si è riunito il Consiglio Regionale con il seguente ordine del giorno:

- Comunicazioni;
- Bilancio Consuntivo;
- Assegnazione Sedi Manifestazioni Regionali;
- Contrattualistica a seguito riforma dello sport;
- Regolamenti attività;
- Preventivi di spesa;
- Operatori Sigma-Wise;
- Raduno Estivo;
- Tasse gara;
- Varie ed eventuali;

Erano presenti ai lavori:

Presidente Nazionale	Stefano	MEI	presente	NO
Consigliere Nazionale	Alessio	PISCINI		NO
	Elisabetta	ARTUSO		NO
Consiglieri	Alessandro	ALBERTI	SI	
	Luca	AMOROSO	SI	
	Eleonora	BACCIOTTI		NO
	Gianluca	BRUNI		NO
	Claudio	MARCHETTI		NO
	Fabio	MARIOTTI	SI	
	Chiara	MONTESANO	SI	
	Stefano	PANCANI	SI	
	Maddalena	QUILICI		NO
	Salvatore	SBORDONE	SI	
	Gianni	STECCHI	SI ON LINE	
Segretario	Massimiliano	SANTANGELO	SI	
Resp. Ufficio Attività /Statistiche	Alessio	MAVILLA		NO
Resp. Ufficio Gestione Associati	Daniele	CAPUTO	SI	
Delegati Provinciali	Ernesto	LUNARDINI		NO
	Simone	BALLERINI	SI ON LINE	
	Tamara	BALESTRI		NO
	Gianni	INNOCENTI	SI ON LINE	
	Sergio	MARTINELLI	NO	
	Matteo	BOCCI	NO	
	Michele	GIACOMINI	SI ON LINE	
	Simone	FRANCALACCI	SI ON LINE	
	Fabrizio	PEZZUTO		NO
	Maurizio	GRAZI		NO
Responsabile Amministrazione	Silvia	SILVESTRI	SI	
Revisore dei Conti	Paolo	CIANETTI	SI	
Fid. Reg.le GGG	Franca	FEDUCCI	SI	
Fid. Reg.le Settore Tecnico	Stefano	GIARDI		NO
Coordinatore Area				
Comunicazione e Marketing	Fulvio	AGRESTA	SI	
Coordinatore Attività Master	Renzo	ROMANO	SI ON LINE	
Coordinatore Attività No Stadia	Vezio	TRIFONI		NO

## LAVORI

### COMUNICAZIONI:

**ALBERTI** Informa sullo svolgimento dei cds Allievi e Assoluto e sull'andamento della stipula dei contratti per il settore tecnico e per tutte le figure che ancora non potevano essere regolarizzate.

### BILANCIO CONSUNTIVO:

**ALBERTI** Espone la relazione al bilancio consuntivo che, attraverso le attività gestionali del comitato, ne hanno determinato le risultanze.

**SANTANGELO** Espone il bilancio consuntivo che come risulta dalle scritture contabili prevede un utile d'esercizio pari ad € 2.109,92 - **Approvato**

### TRASFERIMENTI

**ALBERTI** Espone i trasferimenti approvati in via d'urgenza n. 14, 15, 16, 17, 18 e 19 da ratificare - **Approvati**

### PREMIAZIONE MASTER

**ALBERTI** Espone le modalità ed il luogo per la premiazione degli atleti e società master che si sono contraddistinti nella stagione 2023 - **Approvato**

### CALEDANRIO

**ALBERTI** Espone richieste e planning di calendario con le assegnazioni di campionato regionale - **Approvato**

### RADUNO ESTIVO

**ALBERTI** Informa sulla disponibilità di effettuare il raduno estivo presso il Centro Coni di Tirrenia. Espone le modalità, le quote e le problematiche relative al salto in alto e asta - **Approvato**

### CORSO ISTRUTTORI

**ALBERTI** Espone che il prossimo corso istruttori si svolgerà a Prato con l'ausilio dell'Atletica Prato. Informa la volontà da parte degli insegnanti del corso di voler svolgere le lezioni in presenza. Espone altresì che il costo, per il comitato regionale, in presenza anziché on-line è notevolmente più alto e pertanto necessita di una maggiorazione delle quote d'iscrizione e di un numero di almeno 20 presenze. - **Approvato**

### TASSA GARA

**ALBERTI** Propone di non far pagare la quota di tassa gara sugli atleti iscritti della società organizzatrice.

Favorevoli      Contrari      Astenuti

**ALBERTI**      **AMOROSO**      **MONTESANO**

**STECCHI**      **MARIOTTI**

**SBORDONE**

### **Non approvata**

Espone la proposta di non far pagare la tassa gara a quelle società organizzatrici che per motivi oggettivi non possono emettere il biglietto d'ingresso (fonte di entrata per le società organizzatrici): tale esenzione dovrà essere approvata comunque dal Comitato Regionale previa richiesta e documentazione - **Approvato**

### DIMISSIONI DELEGATO PROVINCIALE LIVORNO

**ALBERTI** Espone le motivazioni che hanno portato alla presentazione delle dimissioni del Delegato Provinciale di Livorno Simone Francalacci; informa che tenuto conto del lavoro svolto sul territorio e della fiducia che ripone sulla persona di Simone Francalacci di respingere le dimissioni del Delegato Provinciale.

Tuttavia ritiene importante di voler conoscere il parere del Consiglio Regionale, anche se la nomina del Delegato Provinciale è di indizione diretta del Presidente Regionale.

Le dimissioni del Delegato Provinciale di Livorno sono state respinte con l'unanimità dei presenti.

### PATROCINIO RADUNO CORSA IN MONTAGNA

**ALBERTI** Informa sulla richiesta di patrocinio per un'iniziativa di raduno di corsa in montagna che si svolgerà sabato e domenica 24 e 25 agosto - **Approvato**

Conclude la riunione alle ore 20.30.

IL SEGRETARIO

*Massimiliano Santangelo*

IL PRESIDENTE

*Alessandro Alberti*