

## VERBALE CONSIGLIO REGIONALE del 22 Settembre 2026

Alle ore 18.00 del 22 Settembre 2026 in presenza, si è riunito il Consiglio Regionale presso la sede del Comitato Regionale in Firenze, Viale M.Fanti 2, con il seguente ordine del giorno:

- Comunicazioni del Presidente;
- Ratifica delibere del Presidente;
- Variazione Bilancio di Previsione 2026;
- Calendario estivo 2026 - aggiornamenti;
- Festa master;
- Preventivi di spesa;
- Varie ed eventuali.

| Erano presenti ai lavori:           |           |             | p r e s e n t e |
|-------------------------------------|-----------|-------------|-----------------|
| Presidente Nazionale                | Stefano   | MEI         | NO              |
| Vice Presidente Nazionale           | Alessio   | PISCINI     | NO              |
| Presidente                          | Fabio     | MARIOTTI    | SI              |
|                                     | Fulvio    | AGRESTA     | SI              |
|                                     | Luca      | AMOROSO     | SI              |
|                                     | Giuseppe  | GIOVINAZZO  | SI              |
|                                     | Patrizia  | LIVERANI    | NO              |
|                                     | Claudio   | MARCHETTI   | SI              |
|                                     | Liliano   | MASSONI     | SI              |
|                                     | Matteo    | MATTEI      | SI              |
|                                     | Andrea    | PUGGELLI    | SI              |
|                                     | Salvatore | SBORDONE    | NO              |
| Resp. Ufficio Attività /Statistiche | Gianni    | STECCHI     | SI              |
|                                     | Alessio   | MAVILLA     | NO              |
| Resp. Ufficio Gestione Associati    | Daniele   | CAPUTO      | SI              |
|                                     | Lia       | BELLUCCI    | NO              |
|                                     | Roberto   | MAZZANTINI  | SI              |
|                                     | Stefano   | PANCANI     | SI              |
|                                     | Paolo     | CIANETTI    | NO              |
|                                     |           |             |                 |
|                                     |           |             |                 |
|                                     |           |             |                 |
|                                     |           |             |                 |
|                                     |           |             |                 |
| Delegato prov. Arezzo               | Maurizio  | GRAZI       | NO              |
| Delegato prov. Firenze              | Mattia    | GALLO       | NO              |
| Delegato prov. Grosseto             | Fabrizio  | PEZZUTO     | NO              |
| Delegato prov. Livorno              | Simone    | FRANCALACCI | SI              |
| Delegato prov. Lucca                | Sergio    | MARTINELLI  | NO              |
| Delegato prov. Massa Carrara        | Ernesto   | LUNARDINI   | NO              |
| Delegato prov. Pisa                 | Tamara    | BALESTRI    | NO              |
| Delegato prov. Pistoia              | Michele   | GIACOMINI   | NO              |
| Delegato prov. Prato                | Alessio   | RAMALLI     | NO              |
| Delegato prov. Siena                | Matteo    | BOCCI       | NO              |

## LAVORI

Alle ore 18:00 viene dichiarata iniziata l'Assemblea dal Presidente Regionale.

### **COMUNICAZIONI:**

**MARIOTTI** Saluta i presenti e procede ad esaminare l'ordine del giorno.

Illustra il brillante successo organizzativo dei recenti Campionati Italiani Individuali master appena conclusi a Campi Bisenzio, sottolineando come tutte le parti in causa siano rimaste soddisfatte della manifestazione.

Illustra la disponibilità e la volontà da parte dell'Amministrazione Comunale di Campi Bisenzio ad investire nella creazione di un palazzetto dello sport che ospiterebbe un impianto indoor con pista da 200 metri, a fronte di sponsor e terreno dove costruire già individuati. E' stata quindi coinvolta Fidal nazionale per la presentazione di un progetto volto alla realizzazione di un nuovo polo indoor nel centro Italia.

Informa della seconda edizione del Corso per Dirigenti Sportivi che si svolgerà dal 13 al 15 novembre prossimi a Riccione e dal 27 al 29 Novembre in sede da definire; questa seconda edizione del corso è aperta anche ai Consiglieri Provinciali.

### **VERBALE CONSIGLIO PRECEDENTE:**

**PANCANI:** Invita alla lettura del verbale del consiglio del 07.07.26, chiedendo se vi siano osservazioni in merito; il verbale viene approvato all'unanimità.

**Approvato**

### **DELIBERE DEL PRESIDENTE:**

**PANCANI:** Illustra le delibere d'urgenza del Presidente Regionale nr. 7 del 13.07.26 (variazioni al bilancio di previsione 2026), e nr. 8 del 14.09.26 (nuova affiliazione ASD anno 2026), che vengono ratificate dal Consiglio Regionale.

**Approvato**

### **TRASFERIMENTI:**

**PANCANI:** Illustra gli elenchi nr. 25-27 pervenuti e verificati dagli uffici.

**Approvato**

### **VARIAZIONE BILANCIO DI PREVISIONE 2026:**

**PANCANI:** Espone i criteri generali adottati nella stesura della variazione di Bilancio di previsione odierna, ringraziando gli uffici e il Consigliere Massoni per il supporto nella stesura della stessa; in particolare, viene sottolineato che tale variazione è parametrata alle entrate ed uscite accertate al 31.08.26 e tiene conto delle spese preventivate da qui a fine anno relative a tutte le componenti che formano il bilancio stesso, prevedendo una opportuna copertura dei costi.

Vi sono varie domande di approfondimento da parte dei Consiglieri, alle quali il Segretario fornisce le opportune risposte ed anticipando la necessità, stante il regolamento di Amministrazione della Fidal che fissa nel 31.10.26 la data ultima per una ulteriore variazione di bilancio, di convocare un

## **Comitato Regionale TOSCANA**

prossimo Consiglio regionale per deliberare in merito ad un successivo allineamento degli incassi/uscite di queste ultime settimane.

MARIOTTI ringrazia il Segretario per il puntuale lavoro svolto ed espone come essere in linea con le registrazioni contabili, consenta al Consiglio di poter predisporre le opportune linee programmatiche.

Dopo l'esposizione da parte del Segretario della Relazione alla Variazione di Bilancio, si procede a votazione ed il Consiglio Regionale approva all'unanimità la suddetta variazione.

**Approvato**

### **FESTA MASTER 2026:**

**MARIOTTI:** Illustra le indicazioni pervenute dalla Consiglieria LIVERANI (non presente alla seduta odierna), che suggerisce di svolgere la Festa Master 2026 in occasione degli stand per la Maratona di Firenze, nella giornata del sabato, presso la Stazione Leopolda, anche a seguito dei colloqui già intercorsi con gli organizzatori/allestitori. Come premio per gli atleti, suggeriva una pergamena di pregio da consegnare agli stessi anziché targhe o coppe tradizionali. MARIOTTI espone anche la possibilità di svolgere la Festa Master presso il padiglione di Carrara che ospiterà la pista indoor nel prossimo mese di Dicembre, qualora la prima ipotesi non si concretizzi.

AGRESTA espone le sue perplessità circa lo svolgimento della premiazione il sabato della maratona presso la Leopolda, conoscendo i flussi delle persone e l'allestimento degli stand.

Dopo un breve dibattito generale, viene deciso di attendere gli aggiornamenti in merito da parte di Liverani al prossimo Consiglio.

**Approvato**

### **PREVENTIVI DI SPESA:**

**MARIOTTI:** Illustra i preventivi di spesa da approvare, relativamente all'autobus per la rappresentativa di marcia del 17-18 ottobre 2026 ad Imola. Dopo aver illustrato le tariffe, viene approvato il preventivo di CITY SIGHTSEEING, con il criterio della scelta basata sul prezzo più conveniente.

**Approvato**

### **AUMENTO RIMBORSI KM:**

**MARIOTTI:** Espone la necessità di un adeguamento dei rimborsi km per il gruppo GGG, i tecnici, il personale Wise e i membri del Comitato Regionale, in relazione all'attuale costo dei carburanti. Propone un aumento del rimborso al km pari ad Euro 0,05/km con decorrenza 01.09.26 fino al 31.12.26 che viene approvato all'unanimità dal Consiglio.

**Approvato**

### **CARRARA:**

**MARIOTTI:** Informa che è stato predisposto con l'Amministrazione Comunale di Carrara un contratto di comodato d'uso per il montaggio permanente della pista nel Padiglione che sarà ad uso sportivo. Il costo del montaggio della pista sarà assorbito dall'amministrazione stessa e la pista rimarrà a disposizione delle società locali per il periodo del rifacimento del vicino impianto di Marina di Carrara. La pista dovrebbe essere montata intorno alla fine di ottobre 2026, consentendo

così di poter programmare attività indoor anche nel mese di dicembre 2026. L'Amministrazione si è detta disponibile alla realizzazione della pedana per i salti in estensione, anche se tale ipotesi non troverà compimento nel 2027.

Per quanto riguarda l'attività agonistica organizzata da Fidal Toscana, verranno messi a disposizione gli spogliatoi presenti nella struttura e i costi saranno di 8,00 euro/ora comprensivi di riscaldamento ed utenze.

MARIOTTI espone quindi la necessità di valutare eventuali investimenti sulla pista e per le pedane di peso ed alto.

FRANCALACCI si collega alla notizia appena condivisa dal Presidente, aggiornando i presenti della volontà di investimento da parte dell'Amministrazione Comunale per la creazione di una pista di atletica leggera nello stadio di Venturina, al posto dell'attuale anello in cemento: tale progetto dovrebbe concretizzarsi nel giro di tre anni, creando un notevole polo sportivo nell'area. Espone l'intenzione di organizzare meno gare nell'impianto indoor di Venturina per non creare contrasti con il calendario gare che sarà previsto a Carrara, fermo restando la volontà di organizzare alcune manifestazioni tradizionali, fra le quali il Trofeo del Litorale che è molto apprezzato dal Comune per il notevole ritorno economico sul territorio e stante le disponibilità a partecipare ricevute da province fuori regione.

GIOVINAZZO E MARIOTTI espongono la necessità quindi di coordinare i calendari per evitare sovrapposizioni di categorie e consentire agli atleti di avere più opportunità per gareggiare in Toscana.

### **CONTO CORRENTE FIDAL TOSCANA:**

**MARIOTTI:** Informa i presenti che, dopo confronto con il Segretario Nazionale e nel rispetto dello Statuto Federale, è allo studio la possibilità di poter creare un rendimento per le giacenze liquide presenti sul conto corrente di Fidal Toscana e lascia la parola al Consigliere MASSONI che sta seguendo il progetto. MASSONI comunica di avere preso contatti con un agente FIDEURAM il quale propone un tasso di interesse pari al 1% lordo sulla giacenza media annua, un costo di tenuta conto pari ad Euro 30,00/mese con operazioni illimitate e una carta di credito gratuita per il Presidente. L'intenzione è quella di ottenere condizioni migliorative rispetto a quelle attuali riservate a Fidal Toscana da BPM e richiedere una sponsorizzazione a FIDEURAM, diventando la regione pilota per questo tipo di soluzioni.

Dopo un breve dibattito, viene dato mandato a MASSONI di organizzare un incontro presso gli uffici di Fidal Toscana con l'agente della FIDEURAM.

**Approvato**

### **ESAMI CORSO ISTRUTTORI 2026:**

**GIOVINAZZO:** chiede quali siano stati i risultati degli esami del corso istruttori e MAZZANTINI risponde che su 59 iscritti, ci sono stati 50 partecipanti che hanno superato l'esame finale. 5 persone non avevano superato l'esame scritto. CAPUTO informa che appena pronti, saranno inviati i risultati agli interessati.

### **PROGETTI ED ACQUISTI ALLO STUDIO:**

**MARIOTTI:** Informa i presenti che sono allo studio alcuni progetti di investimento di eventuali risorse finanziarie disponibili, quali l'acquisto di un ulteriore geodimeter e/o di un tabellone per esporre in tempo reale i risultati delle gare di corsa.

E' allo studio del settore tecnico un progetto per il 2027 relativo a raduni specifici per staffette e salto con l'asta e lanci per le categorie promozionali.

Si rende necessario anche recepire le informazioni ufficiali circa la possibilità di poter continuare ad acquistare in autonomia il materiale per abbigliamento GGG oppure dover fare acquisti vincolati alla marca indicata da Fidal nazionale in base ad accordo quadro che aumenterebbero però i costi di approvvigionamento.

E' allo studio anche un progetto di contributo alle società (prime venti società toscane) che partecipano all'attività promozionale.

### **ADDETTO STAMPA:**

**MARIOTTI:** Informa i presenti che nella variazione di bilancio odierna sono stati inseriti i costi a copertura dell'incarico conferito all'addetto stampa fino al 31.12.26; dopo alcune difficoltà iniziali, le news e l'aggiornamento sul sito stanno diventando più precise e puntuali.

Si augura che anche per quanto riguarda i social, si riesca a migliorare la visibilità dei contenuti.

### **ORGANIZZAZIONE GARE:**

**MATTEI:** Invita a riflettere sul tema della sempre maggiore difficoltà a trovare organizzatori per le gare previste dal calendario regionale, allargando la riflessione anche alla qualità di quanto viene offerto in relazione all'introduzione del biglietto di ingresso. A titolo di esempio, riporta le problematiche legate allo speaker in occasione dei recenti Campionati regionali Individuali cadetti svoltisi a Fucecchio nel weekend scorso.

MASSONI ricorda di aver già proposto di creare un team di lavoro a supporto delle società per questo tipo di necessità.

FRANCALACCI sottolinea anche gli alti costi legati ai cronometristi che le società sono costrette a sostenere; costi spesso molto divergenti fra le manifestazioni e che assorbono i margini di guadagno per chi organizza. Chiede se fosse possibile poter usufruire del Self crono del Comitato, ma CAPUTO informa che non è disponibile personale formato al suo utilizzo.

Segue un dibattito generale, durante il quale PUGGELLI invita a considerare di modificare alcuni regolamenti promozionali per incentivare le società a far crescere alcune discipline (asta e lanci) che latitano di partecipanti.

STECCHI, per valorizzare l'impianto indoor di Firenze per il salto con l'asta, si rende disponibile insieme al figlio per sviluppare un progetto di valorizzazione della disciplina da proporre ad atleti e tecnici.

### **CONTRIBUTI SOCIETA' 2026:**

**MARIOTTI:** Illustra la necessità di erogare un contributo pari ad una giornata di cronometraggio per le società CG Atletica Costa Etrusca e Pistoialetica in occasione delle giornate di gara dei campionati regionali di prove multiple cadetti/e ed un contributo pari al costo delle segreterie Sigma/Wise per quelle manifestazioni che comprendono un numero inferiore a 70 atleti/gara e/o si

svolgono in impianti senza accesso al pubblico o a porte chiuse.

**Approvato**

**SIGMA/WISE:**

**PANCANI:** Illustra quanto comunicato dalla responsabile Wise non presente al consiglio odierno. In particolare, ci sono alcuni nuovi secondi operatori Wise che hanno chiesto di poter fare più affiancamenti durante l'anno per consolidare le conoscenze acquisite in questi mesi ed aspirare a divenire primi operatori in futuro; questo risolverebbe il problema dell'esiguo numero dei primi operatori che non hanno ricambio immediato.

Contestualmente, viene suggerito di inviare sempre il secondo operatore anche nelle gare con minore necessità, in quanto eventuali problemi tecnici alle dotazioni del primo operatore che si verificassero durante la manifestazione, creerebbero notevoli disagi. A tale proposito viene citato il fatto accaduto durante una recente gara: il blocco del pc e della stampante del primo operatore lo ha messo nella condizione di non poter operare per circa 45 minuti e la manifestazione è proseguita normalmente grazie alla presenza del secondo operatore.

Questi argomenti saranno approfonditi nel prossimo consiglio regionale.

**Approvato**

La riunione si conclude alle ore 20.15

IL SEGRETARIO

*Stefano Pancani*

IL PRESIDENTE

*Fabio Mariotti*