

Consiglio regionale n.3/2026

Presenti:

Presidente	Romagnoli Fabio
Consiglieri:	Agabiti Rosei Giuseppe
	Ficerai Mauro
	Corradini Andrea
	Bettini Giovanni
	Trisolino Maria Gabriella
	Zamboni Alberta
Amministrativi:	Marino Cristina
	Biasio Stefania
Fiduciario regionale GGG:	Mancinelli Orazio
Fiduciario tecnico regionale:	De Santis Marco
Coordinatore master:	Tifi Alessandro
Stampa/media:	Luca Cassai
Revisore dei conti:	Mauro Granarelli

La riunione inizia alle 15.40.

Comunicazioni del Presidente Romagnoli in relazione al bilancio consuntivo 2025: col contributo del revisore Granarelli si fanno le seguenti osservazioni.

Il bilancio 2025 quest'anno si compone del solo COSTO ECONOMICO in quanto la FIDAL è passata ad un nuovo programma di contabilità in cui la situazione Patrimoniale dei vari Comitati Regionali sono di fatto una estrazione senza quadratura finale della più vasta situazione patrimoniale della federazione. L'introduzione di questo novo programma, ha reso più complesso e di difficile validazione i controlli e le verifiche.

Il Comitato Regionale ha chiuso l'esercizio 2025 registrando una perdita di € 15.479.54. Si osserva che mancano al calcolo i 12.500 € che FIDAL ha previsto di corrispondere a questo Comitato per l'aumento delle spese di gestione dei Campionati Indoor del 2025 e che verranno versati nel 2026 a copertura dei rispettivi Campionati.

Inoltre il risultato negativo va valutato anche alla luce dei seguenti fenomeni:

- è stato appostato a perdita un credito sospeso da molti anni di 3.000€ risultato ormai irrecoverabile;
- nel 2025, sono venute ulteriormente a diminuire le entrate di carattere commerciale (eventi terzi nel PalaCasali),
- ad oggi non è ancora stata corrisposta da parte del Comune la rivalutazione ISTAT del canone contributo di copertura dei costi di gestione previsto in convenzione;
- il Comune non ha ancora fatturato al Comitato i consumi di energia elettrica degli ultimi 18 mesi, probabilmente ciò è dovuto ad un costo maggiore di quello previsto dal contratto tra l'Ente e la società che gestisce i consumi degli immobili facenti capo al Comune stesso (ESCO). Questo porta ad una incertezza sulle previsioni di spesa di questa voce;

- una perdita sostanziale è dovuta all'aumento dei costi dell'Attività Sportiva Struttura Territoriale e dell'Organizzazione Manifestazioni Sportive. Questi aumenti non sono stati bilanciati dall'incremento delle quote di iscrizione degli associati.
- È da tenere in considerazione inoltre che il PalaCasali avrà una tendenza a richiedere sempre più interventi di manutenzione ordinaria e straordinaria legato all'aumento dell'età dell'immobile.

Il revisore dei conti Granarelli segnala una difficoltà nella consultazione e gestione dei dati, dovuta principalmente all'introduzione del nuovo software e al fatto che sempre più funzioni contabili vengono gestite dagli uffici di Roma.

Il Revisore dei Conti conclude che, dopo avere esercitato la propria attività di controllo, non avendo riscontrato errori significativi, esprime parere favorevole all'approvazione del Bilancio Economico-Patrimoniale al 31 dicembre 2025 del Comitato Regionale Marche, con una perdita di esercizio di complessivi € 15.479,54.

Il Comitato approva con delibera n.11/2026.

Contributo per il Trofeo dell'Adriatico. Il CR Marche approva con delibera n.12/2026 l'organizzazione della seconda Edizione del Trofeo dell'Adriatico. La manifestazione, accettata per accogliere l'invito del CR Emilia Romagna che ha organizzato la prima Edizione, è interamente a carico del CR Marche (Sigma, cronometristi, medico, Giudici, cena). Essendo un incontro per rappresentative, non si riscuoteranno le tasse gara. La società AVIS Macerata darà un contributo in termini di organizzazione logistica e gestione del campo. Per contenere le spese è stato richiesto che ogni rappresentativa porti con sé almeno un giudice, mentre per coprire i costi della cena offerta alle rappresentative De Santis e Romagnoli sono in trattativa con alcuni sponsor.

La riunione si conclude alle ore 16.50

Segretaria

Biasio Stefania



Presidente

Fabio Romagnoli

