



FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA

Comitato Regionale Campania

VERBALE DELLA COMMISSIONE ELETTORALE

Presso la sede del Comitato Regionale FIDAL Campania, il giorno lunedì 11 gennaio 2021, si è riunita la Commissione Elettorale composta, ai sensi dell'art. 52 del Regolamento Organico, da:

CICORIA PIA*	PRESIDENTE
DE FAZIO SILVESTRO	COMPONENTE
ROMA GIUSEPPE	COMPONENTE

*presente in video collegamento.

per esaminare la documentazione relativa alla presentazione delle candidature all'Assemblea Regionale, convocata a Cercola (NA), il giorno 20 febbraio 2021.

Alle ore 12,30 si esaminano i documenti presentati per la candidatura alla carica di **Presidente Regionale**:

- Risultano presentate n. 3 (tre) domande di candidatura alla carica di Presidente, accompagnate dalle relative autocertificazioni, comprovanti il possesso dei requisiti e le sottoscrizioni richieste.

Hanno presentato domanda i Sigg.:

- CARPENITO PIETRO (AV)
- DE MARSICO UGO (SA)
- FABOZZI BRUNO (CE)

La documentazione risulta conforme e le domande, così, accolte.

Alle ore 12,45 si esaminano i documenti presentati per la candidatura alla carica di **Consigliere Regionale** in quota affiliati:

- Risultano presentate n. 24 (ventiquattro) domande di candidatura alla carica di Consigliere Regionale in quota affiliati, accompagnate dalle relative autocertificazioni, comprovanti il possesso dei requisiti e le sottoscrizioni richieste.

Hanno presentato domanda i Sigg.:

- BERGALDI CESARE (NA)
- CANTALES CARLO (NA)





FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA

Comitato Regionale Campania

• CONTE	LUIGI	(CE)
• D'APONTE	GIUSEPPE	(NA)
• DE NICOLA	PASQUALE	(NA)
• DI BLASIO	ANNAMARIA	(CE)
• DI LEO	RINO	(SA)
• DI MARTINO	AMALIA	(NA)
• GIOFFREDI	CARLA MARIA	(NA)
• IMPROTA	CIRO	(NA)
• LETTIERI	FRANCESCO	(CE)
• MICELI	VINCENZO	(NA)
• MIRRA	MAURA	(TO)
• PAONE	CARMINE GIUSEPPE	(AV)
• PALMIERI	ANGELO	(SA)
• PAPA	ALESSANDRO	(BN)
• PASTORE	LUIGI	(SA)
• PATRUNO	CATALDO	(NA)
• PERGOLA	ANNA	(SA)
• SACCOMANNO	PIERLUIGI	(BN)
• SANNINO	MARIAELISA	(NA)
• SANTAMARIA	MASSIMO	(AV)
• TOMAIUOLO	SALVATORE	(NA)
• VARRELLA	GENNARO	(BN)

La documentazione risulta conforme e le domande, così, accolte.

Alle ore 13,15 si esaminano i documenti presentati per la candidatura alla carica di **Revisore dei Conti Regionale**:

- Risultano presentate n. 5 (cinque) domande di candidatura alla carica di Revisore dei Conti Regionale, accompagnate dalle relative autocertificazioni, comprovanti il possesso dei requisiti e le sottoscrizioni richieste.

Hanno presentato domanda i Sigg.

• ASPROMONTE	ANGELO	(CE)
• DELLA PAOLERA	RANIERI RAIMONDO CIRO	(NA)
• NERONE	ROSA	(CE)
• PASCARELLA	CIRO	(CE)
• PINI	GIACOMO	(SA)





FEDERAZIONE ITALIANA DI ATLETICA LEGGERA

Comitato Regionale Campania

La documentazione risulta conforme e le domande, così, accolte.

La Commissione conclude i lavori alle ore 13,30.

De Cecco
De Fazio Silvestro
Gianni

